

## Preparazione della superficie

Per garantire una prestazione ottimale duratura di ARC S5(E) è essenziale preparare adeguatamente le superfici di applicazione. I requisiti di preparazione variano a seconda delle condizioni iniziali del substrato, della gravosità dell'applicazione e della durata prevista.

Una preparazione ottimale presenta una superficie completamente pulita e priva di contaminanti, rugosa con un profilo angolare tra i 75 ed i 125 µm (3 – 5 mil). Questo tipo di preparazione viene generalmente ottenuta mediante pulizia iniziale e sgrassaggio seguiti da trattamento abrasivo a livello di **Metallo bianco (Sa 3/SP5)** o **Metallo semi-bianco (Sa 2,5/SP10)** seguito dalla rimozione di tutti i residui abrasivi.

## Miscelazione

Per facilitare la miscelazione e l'applicazione, il materiale deve essere ad una temperatura compresa tra 20 – 35 °C (68 – 95 °F). Ogni kit contiene due componenti pre-misurati secondo il rapporto di miscelazione corretto. Se si desidera diluire ulteriormente il prodotto, rispettare il rapporto di miscelazione corretto:

Rapporto di miscelazione	In peso	In volume
A : B	16,8: 1	8,8: 1

Aggiungere la Parte B alla Parte A e miscelare con cura. Continuare fino a che il materiale è completamente miscelato.

## Applicazione

### Resa di copertura con solvente/senza solvente

Spessore	Dimensioni	Resa di copertura
750 µm (30 mils)	5 litri	6,67 m <sup>2</sup> (71,76 ft <sup>2</sup> )
	16 litri	21,33 m <sup>2</sup> (229,63 ft <sup>2</sup> )

### Tempo di lavorazione - minuti

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	La tabella definisce il tempo di lavorazione dell'ARC S5(E), dal momento in cui comincia la miscelazione.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
5 litri	140 min	120 min	90 min	60 min	
16 litri	120 min	100 min	70 min	45 min	

## Applicazione a spruzzo

Per le applicazioni a spruzzo si deve aggiungere il 9 – 13% in volume di chetone metil-etilico (MEK) nei seguenti quantitativi:

Kit da 5 litri – 0,43 l a 0,65 l (14 fl oz. – 22 fl oz.)

Kit da 16 litri – 1,39 l a 2,08 l (47 fl oz. – 70 fl oz.)

Le applicazioni a spruzzo, con solvente, richiedono due strati per ottenere lo spessore consigliato della pellicola di 750 µ (30 mil). Per le apparecchiature che si possono utilizzare, consultare il *Bollettino Tecnico ARC #6 Linee guida per gli spruzzatori*. Leggere di seguito le linee guida per l'applicazione dello strato successivo:

La gamma consigliata della temperatura di applicazione per l'ARC S5(E) va da 10 °C – 35 °C (50 °F – 95 °F).

### Tempi di reazione con MEK (applicazione a spruzzo)

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Nota: Il livello di Piena resistenza può essere ottenuto rapidamente mediante indurimento forzato. Per l'indurimento forzato, lasciare che il materiale sia asciutto al tatto, quindi riscaldarlo per 6 ore a 70 °C (158°F). In condizioni di flusso dinamico ed abrasione (impiego umido o bagnato), l'ARC S5(E) deve essere sottoposto a polimerizzazione rapida a 95 °C (203 °F) per 12 ore prima di essere utilizzato.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
<b>Asciutto al tatto</b>	10 ore	8 ore	6 ore	4 ore	
<b>Inizio strato successivo</b>	6 ore	4 ore	3 ore	2 ore	
<b>Termine strato successivo</b>	10 ore	8 ore	7 ore	5 ore	
<b>Messa in servizio</b>	6 giorni	5 giorni	4 giorni	3 giorni	

## Applicazione manuale

L'ARC S5(E) può essere applicato manualmente a pennello o utilizzando un rullo senza filacce. Lo spessore minimo totale per la pellicola asciutta consigliato per l'ARC S5(E) è 750 µ (30 mil), ottenibile manualmente in uno strato singolo senza solvente. Per le applicazioni per le quali si desidera un secondo strato, l'ARC S5(E) deve essere sottoposto a sabbatura (o un procedimento simile) prima dell'applicazione dello strato successivo. Leggere i tempi di reazione per decidere quando preparare lo strato di base prima di applicare lo strato superiore.

## Tempi di reazione

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Nota: Il livello di Piena resistenza può essere ottenuto rapidamente mediante indurimento forzato. Per l'indurimento forzato, lasciare che il materiale sia asciutto al tatto, quindi riscaldarlo per 4 ore a 70 °C (158°F). In condizioni di flusso dinamico ed abrasione (impiego umido o bagnato), l'ARC S5(E) deve essere sottoposto a polimerizzazione rapida a 95 °C (203 °F) per 12 ore prima di essere utilizzato.
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F	
<b>Asciutto al tatto</b>	10 ore	8 ore	6 ore	4 ore	
<b>Inizio della sabbatura prima del secondo strato</b>	48 ore	36 ore	24 ore	20 ore	
<b>Messa in servizio</b>	5 giorni	4 giorni	3 giorni	2 giorni	

## Pulizia

Usare solventi industriali (acetone, xilolo, alcool, chetone metil-etilico) per pulire gli utensili subito dopo l'uso. Una volta indurito, il materiale può essere tolto con trattamento abrasivo.

## Sicurezza

Prima di usare il prodotto, leggere le relative Norme di sicurezza (SDS - Safety Data Sheet) oppure controllare le Norme di sicurezza locali. Se necessario, seguire le norme standard relative ad ambienti di lavoro chiusi.

**Durata del prodotto (in contenitori chiusi): 2 anni (se conservato tra 10 °C – 32 °C (50 °F – 90 °F) in un luogo asciutto, fresco e coperto)**